

LIST OF DRAWINGS:

- A01 COVER SHEET AND GENERAL NOTES.
- A02 TOPE VIEWS AND ELEVATIONS OF CHAIR AND DESK.
- A03 SECTION AND ELEVATION OF CHAIR AND DESK.
- A04 SIZES AND DETAIL OF PLANKS (WOODEN BOARDS)

نوت برای ساخت چوکی ومیز:-

۱- در پایه های چوکی ها و میز ها باید از فایبر کیفیت عالی استفاده گردد وتوسط سریش مخصوص آهن وفایبر در داخل پایه بصورت فنی آن نصب گردد.

۲- قسمتی بالای تخته ها بشکل دایره به اندازه قطر وعمق سری پیچ حک گردد تا بعد از پیچ نمودن پیچ با تخته هم سطح گردد.

۳-تخته ها باید توسط پیچهای فولادی به فرم فلزی بشکل فنی آن محکم یا پیچ گردند.

۴- قبل از انجام امورات رنگمالی باید مطمین شد که تماما پیچ ها ،نت ها و جابنت های تخته وفلرات بشکل فنی آن محکم گردیده وقسمت های حک شده پیچها توسط کلنگل پرکاری وصیقل گردیده است.

۵- تمامی اندازه ها وسایز های فیرمها نباید کمتر از گیج ۱۸ ضخامت و ۳۰/۳۰ میلیمتر باشد به جز از آهن قلعی مانند لبه دار که به ضخامت گیج ۱۸ و ۳۰/۳۰/۳۰ میلیمتر است.

۶- از تخته چوب های که برای ساخت چوکی ومیز استفاده میگردد نباید کمتر از ضخامت ۳۰ میلیمتر باشد.

۷- از چوب که استفاده میگردد چوب خاردر چه اول باکیفیت عالی وکاملاً خشکیده باشد.

۸- یک قلم ضد زنگ را بالای چوکات های فلزی البته که قبل از نصب تخته ها استعمال شود .

۹- بعد از خشکیدن کامل آهن ،پالش صفر و یک قلم ورنس را بالای تخته ها و ضدزنگ را روی فلرات استعمال گردد.

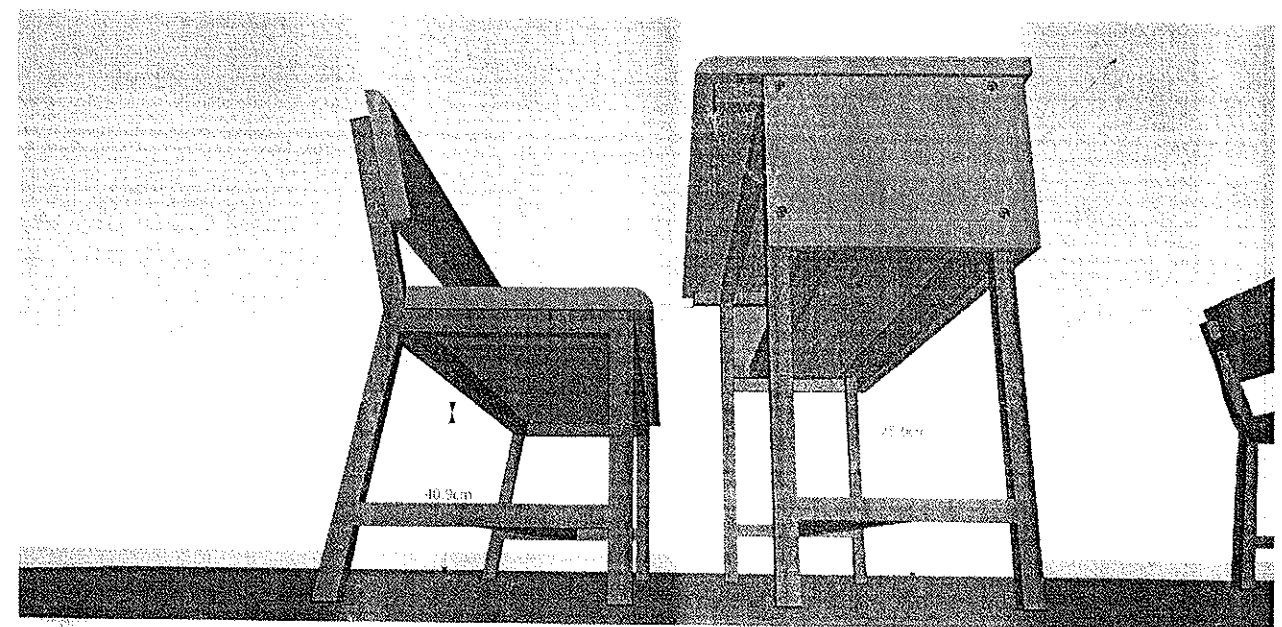
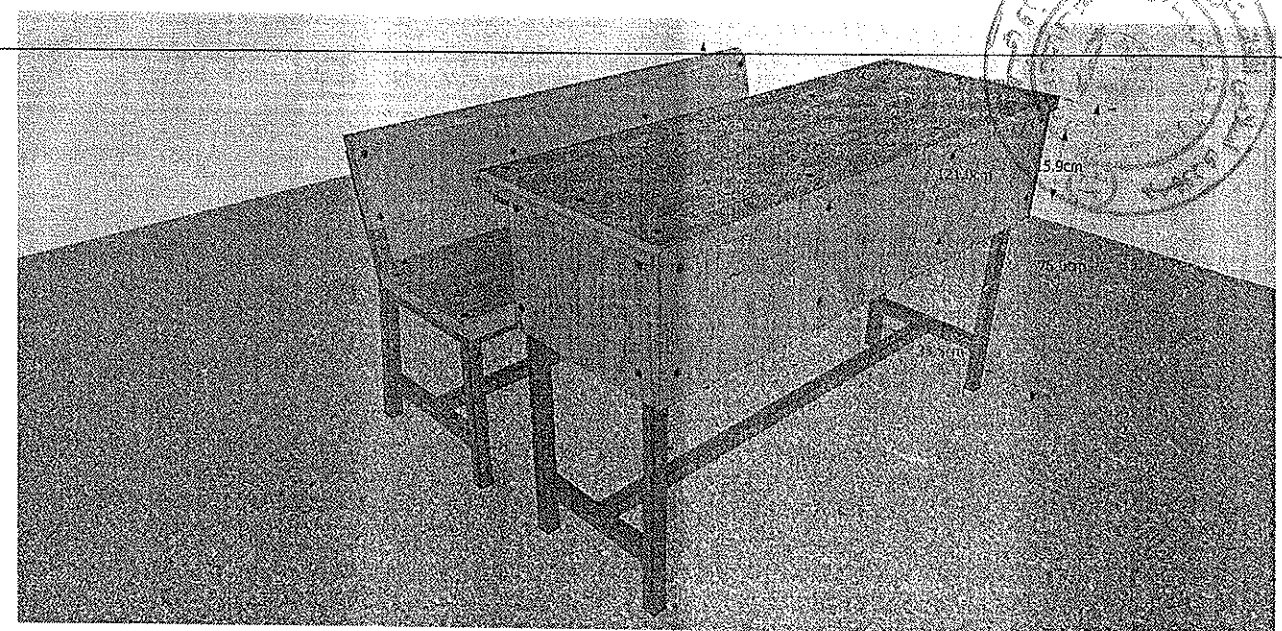
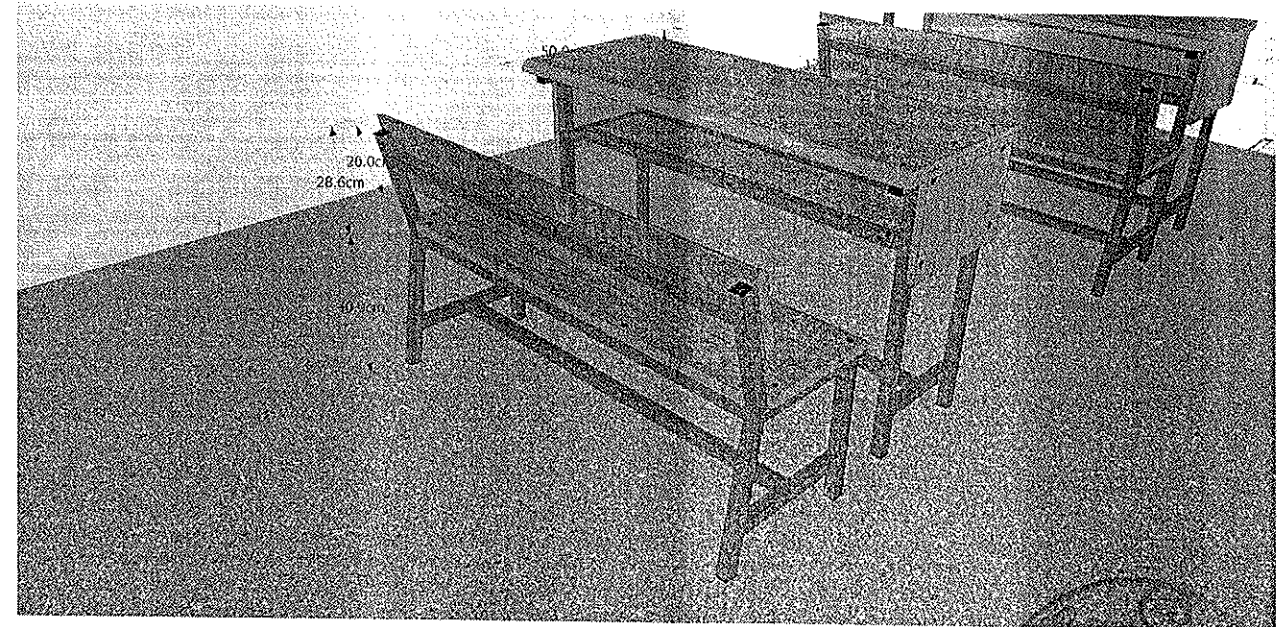
۱۰- جابنت های تخته ها باید بشکل چال وفاق توسط چسب چوب مطابق نقشه باهم محکم گردند.

۱۱- شرکت قراردادی مکلف است که قبل از انتقال هر نوع فرنیچر به ساحه جهت تا نیدی نمونه به تیم انجینیری مراجعه نماید وبعد از گرفتن تائیدی تیم انجینیری ریاست معارف ولایت مربوطه ویا ریاست انکشاف تعمیرات میتواند فرنیچر را به ساحه مورد نیاز انتقال دهد، در غیر آن قابل قبول نیست.

GENERAL NOTE:

- 1-BEST QUALITY FIBER FOOTING TO BE INSTALLED FOR THE FOOTING AND TOPE FRAME WITH SPECIAL GLUE.
- 2-CIRCLE ERASURE TOPE SIDE OF TIMBER FOR SCREW ACCORDING TO THE HEAD OF SCREW DEPTH AND DIA.
- 3-SCREW PLANKS WITH STAINLESS STEEL SCREWS TO THE STEEL FRAME THE SCREW OR BOLT HEAD SHOULD BE FLASH TO THE PLANK SURFACE.
- 4-BEFORE PAINTING MAKE SURE ALL SCREWS AND JOINT ARE PROPERLY FIXED THEN USE OILY FILLER WHERE THE SCREWS ARE THEN APPLY PRIMER PAINTING.
- 5-ALL STEEL FRAMES THICKNESS AND SIZES SHOULD NOT BE LESS THEN GAGE 18 (30X30MM) AND NOSED BOX FRAME GAGE 18 (30X45MM)
- 6-ALL PLANKS (WOODEN BOARDS) SHOULD NOT BE LESS THEN 30MM THICKNESS UNLESS ITS SHOWN IN THE DWG.
- 7-ALL WOODEN BOARDS SHOULD BE MADE FROM KHAR WOOD, BEST QUALITY AND DRY.
- 8-AFTER FINISHING ALL WELDING, CARPENTRY WORKS AND FILLINGS APPLY ONE COAT ANTI RUST PAINT TO THE STEEL FRAMES .
- 9-AFTER COMPLETELY DRYING ANTI RUST ,PRIMER COAT ,ZERO POLISH AND ONE LAYER VARNISH TO STEEL FRAMES AND WOODEN BOARD .
- 9-WOODEN PLANKS SHOULD BE JOINT WITH USING GLUE AND SCREW ACCORDING TO THE DETAIL DRAWING.

(Signature)



MINISTRY OF EDUCATION
DEPARTMENT OF CONTRACTION



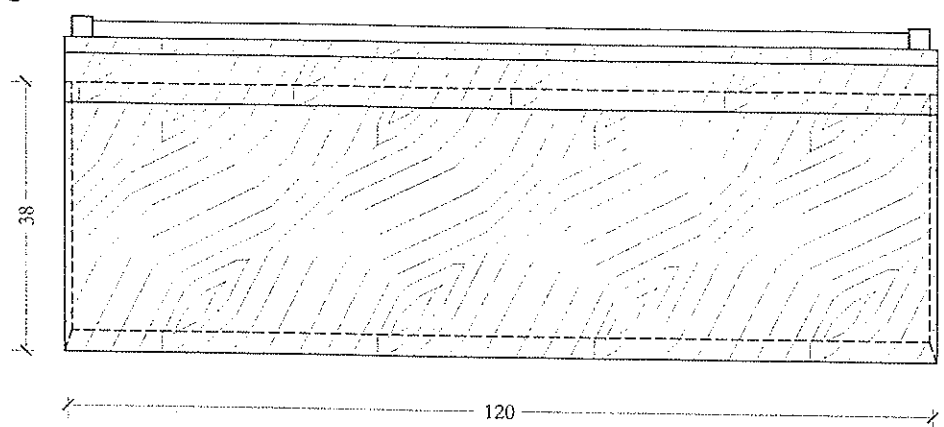
STANDARD SCHOOL DESIGN
IN AFGHANISTAN

ARCHITECT/DESIGN	ARCH:VA WAND M	APPROVED:Dec/Moe	ENG:AB. VOMAN, RAAD	TYPE	A01
CHECKED BY	GA S GAT	SCALE	AS SHOWN (A3)	Sheet No	1
TECH-APPROVED BY	S. BASUL AFGHAN	DATE	28.1.2014		

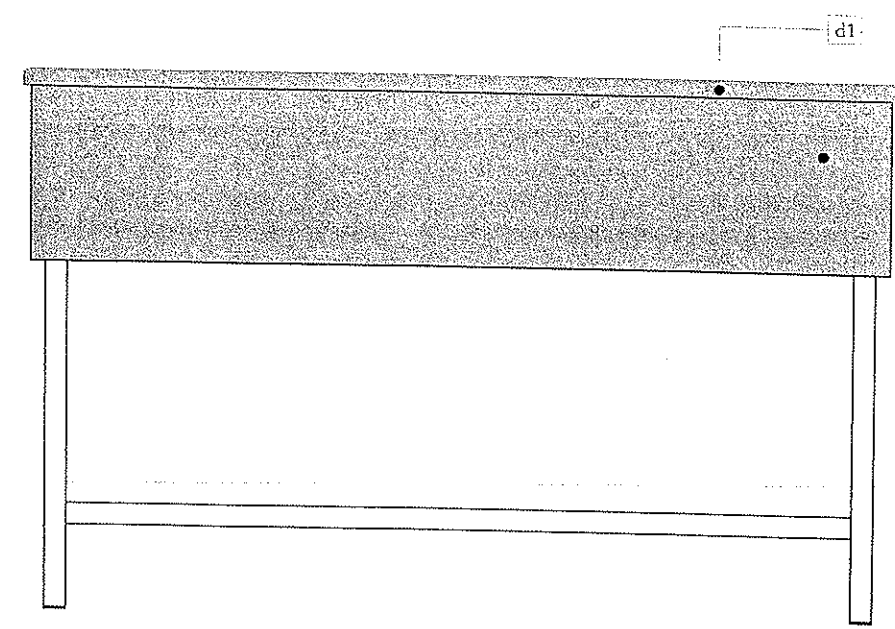


PROJECT NAME STANDARD CHAIR & DESK DESIGN FOR SCHOOL
DRAWING TITLE COVER SHEET AND GENERAL NOTES

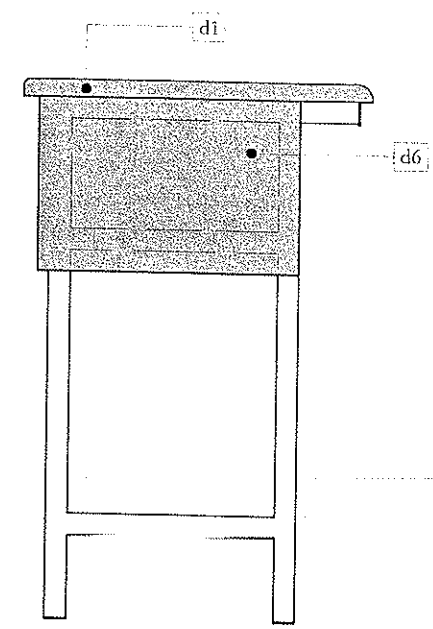
Handwritten signature



نمای فوقانی چوکی
TOP VIEW OF CHAIR



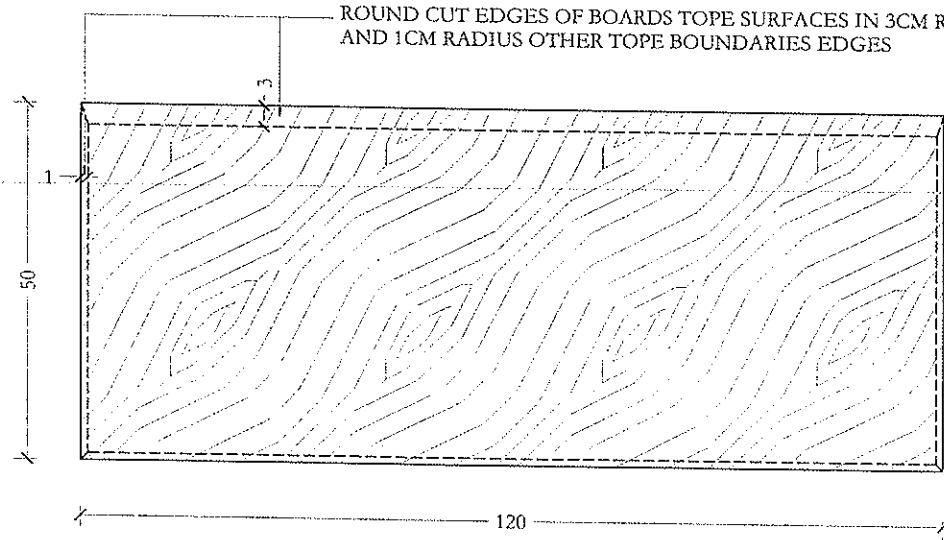
نمای عقبی میز
BACK ELEVATION OF DESK



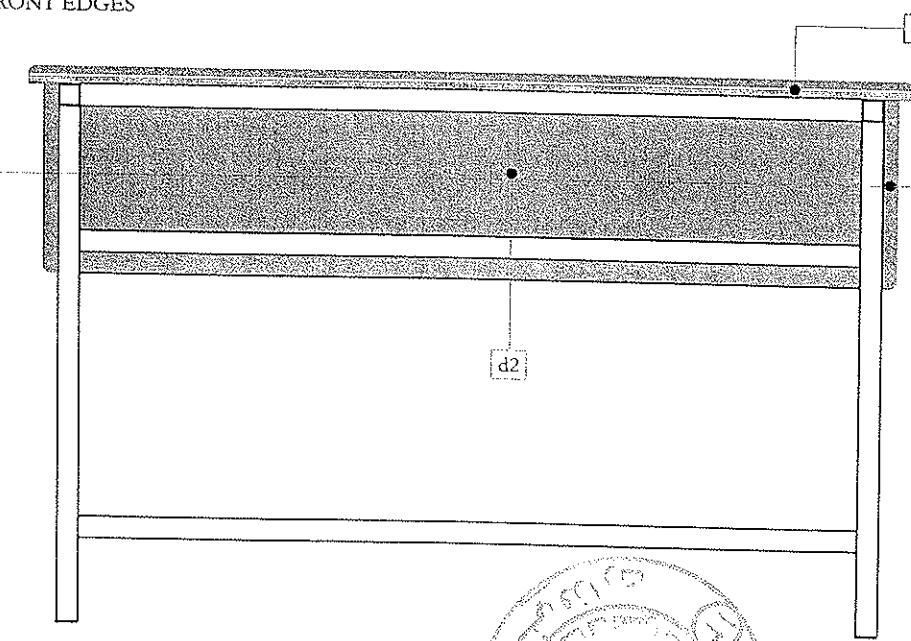
نمای جانبی میز
SIDE ELEVATION OF DESK

نمایش محیط سطح بالای تخته ها باید بشکل مدور به شعاع 3 سانتی متر قسمت مقابل تخته ها و قسمتهای دیگر محیط تخته ها را به شعاع سانتی 1 متر مدور گردد.

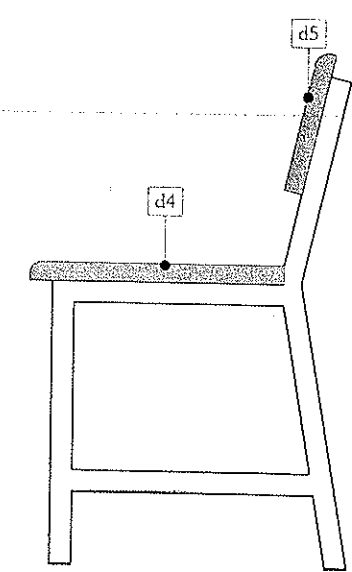
ROUND CUT EDGES OF BOARDS TOPE SURFACES IN 3CM RADIUS THE FRONT EDGES AND 1CM RADIUS OTHER TOPE BOUNDARIES EDGES



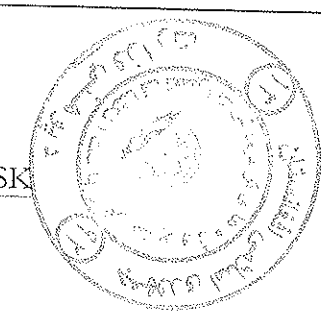
نمای فوقانی میز
TOP VIEW OF DESK

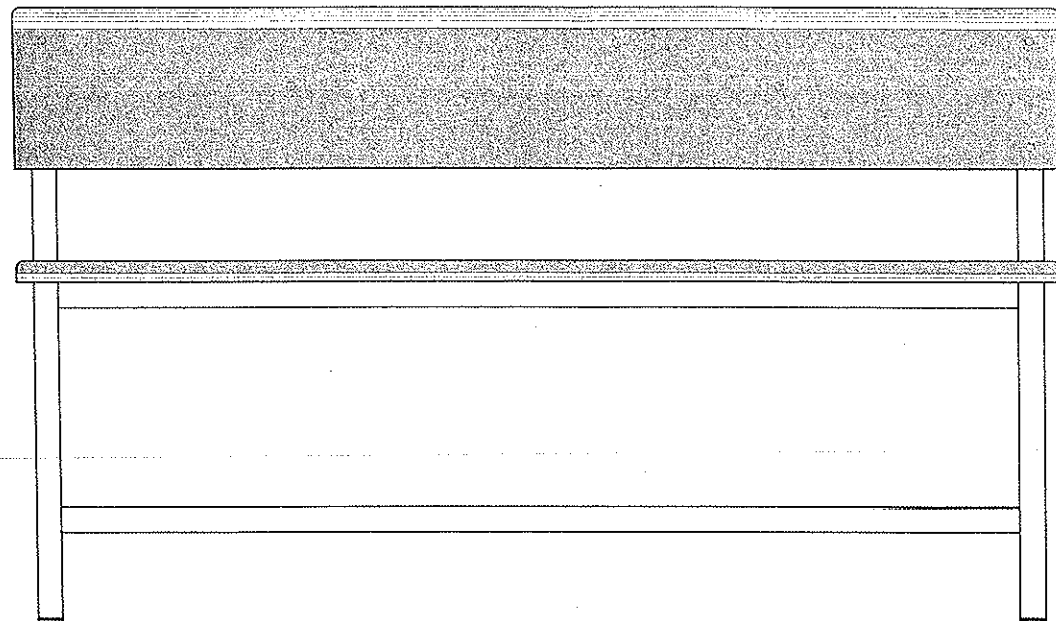


نمای مقابلی میز
FRONT ELEVATION OF DESK



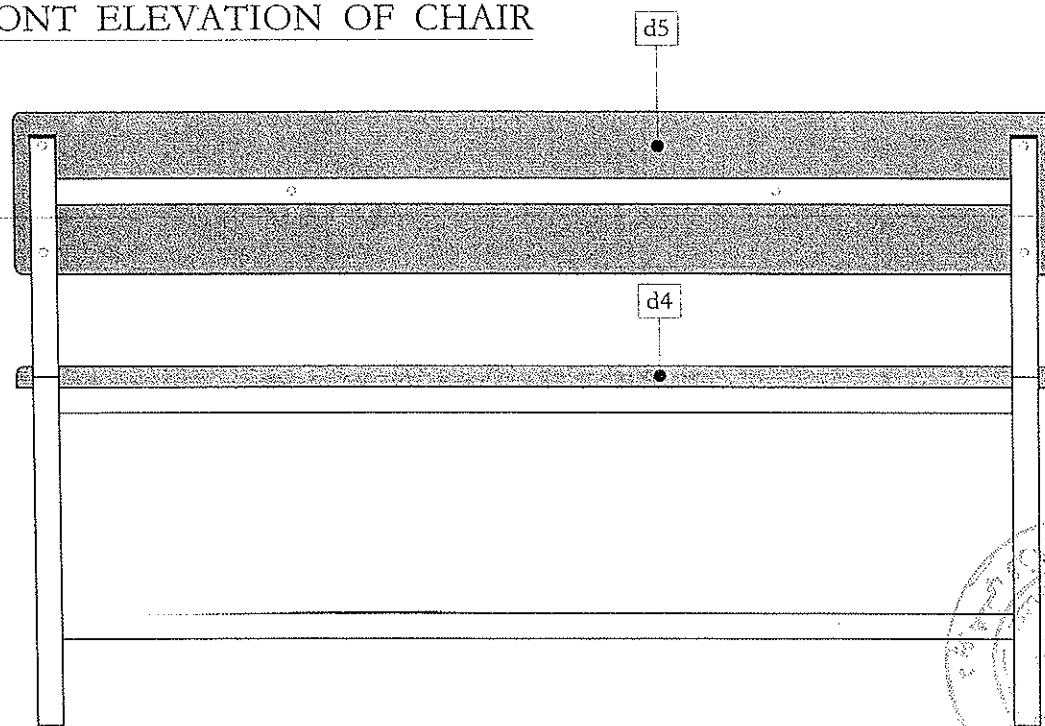
نمای جانبی چوکی
SIDE ELEVATION OF CHAIR





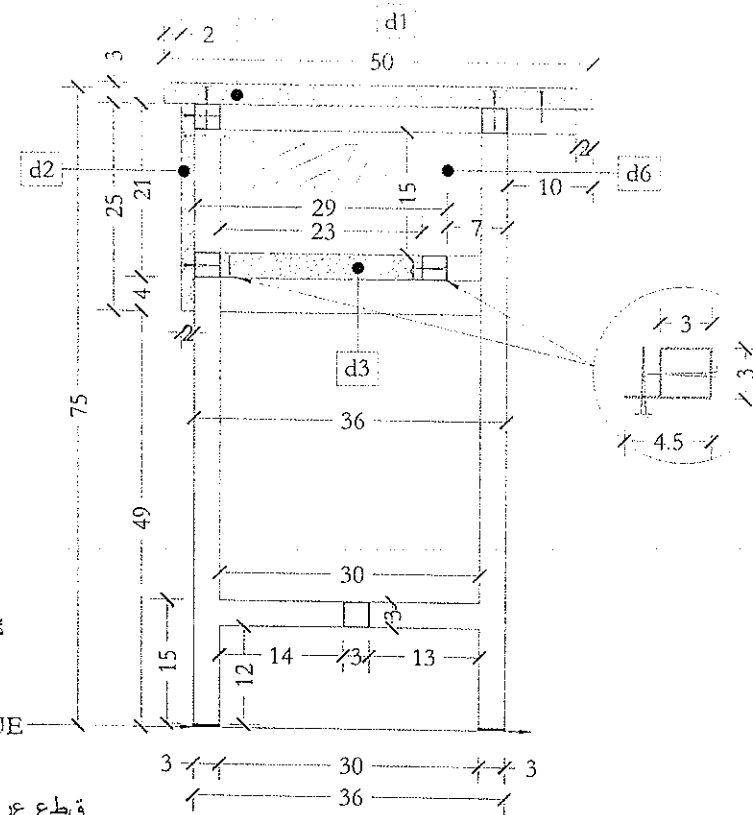
نمای مقابل چوکی

FRONT ELEVATION OF CHAIR



نمای عقبی چوکی

BACK ELEVATION OF CHAIR

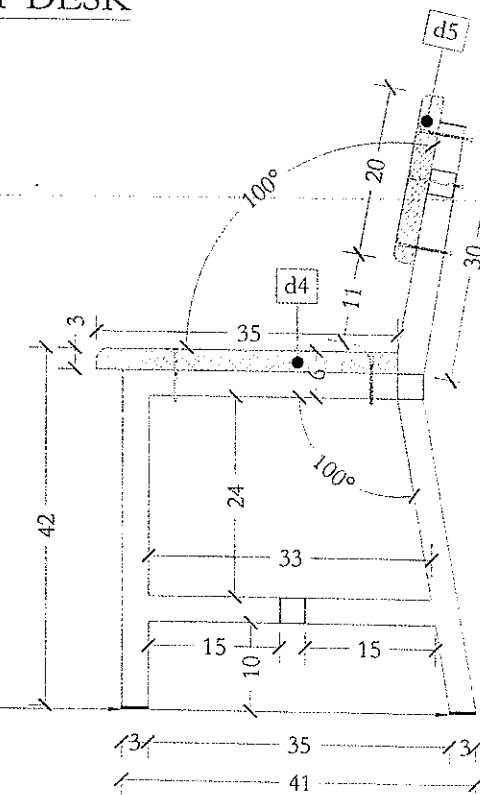


در پایه ها از فایبر پایه
کیفیت عالی استفاده
گردد و توسط چسب مخصوص
نصب گردد

FIBER FOOTINGS
INSTALL WITH GLUE
BEST QUALITY

قطع عرضی میز

SECTION OF DESK



در پایه ها از فایبر پایه
کیفیت عالی استفاده
گردد و توسط چسب مخصوص
نصب گردد

FIBER FOOTINGS
INSTALL WITH GLUE
BEST QUALITY

قطع عرضی چوکی

SECTION OF CHAIR



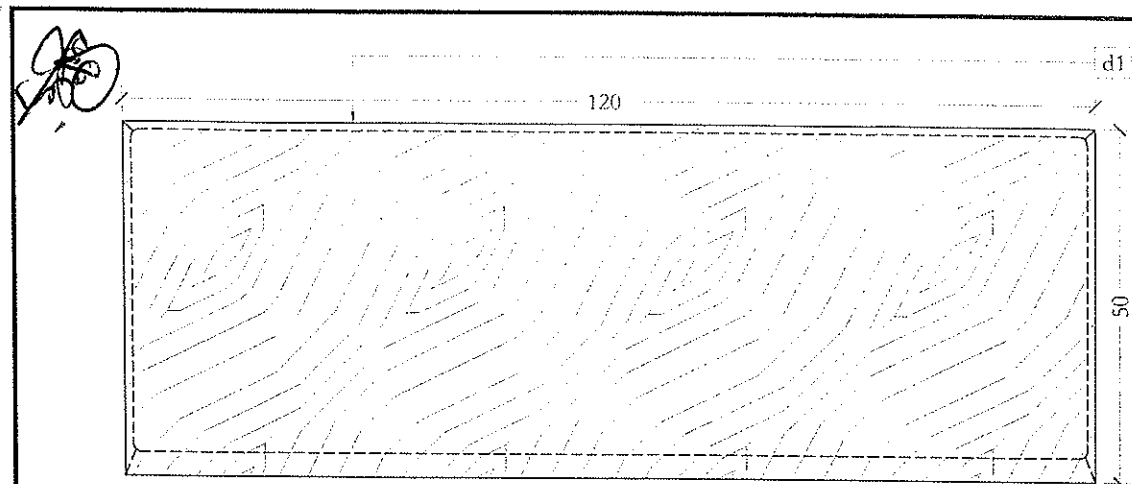
MINISTRY OF EDUCATION
DEPARTMENT OF CONTRACTION



STANDARD SCHOOL DESIGN
IN AFGHANISTAN

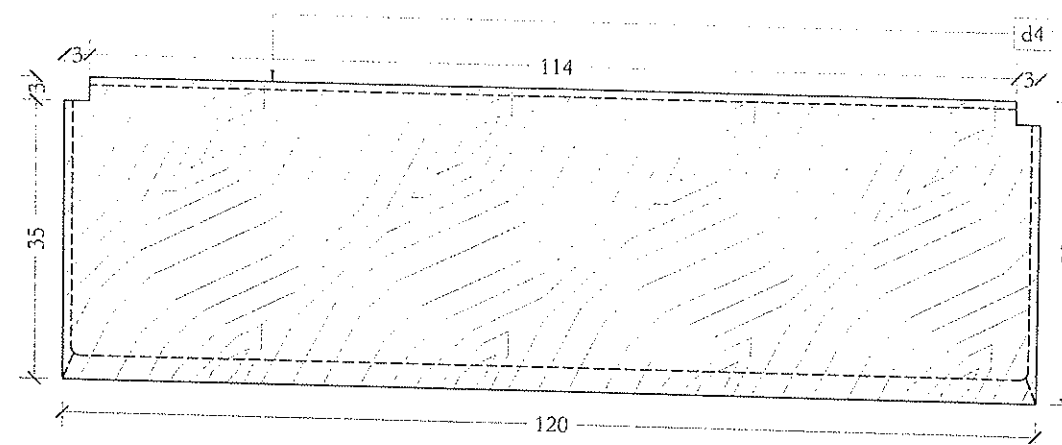
ARCHITECT/DESIGN: ARC. MAIWAND M.
CHECKED BY: OAS SAFI
TECH. APPROVED BY: S. HASSE AFGHANI
APPROVED: Doc/Moe: ENG. AB. MOMIN BANO
SCALE: AS SHOWN (A3)
DATE: 28.1.2014
TYPE: A03
SHEET No:

PROJECT NAME: STANDARD CHAIR & DESK DESIGN FOR SCHOOL
DRAWING TITLE: ELEVATION & SECTIONS



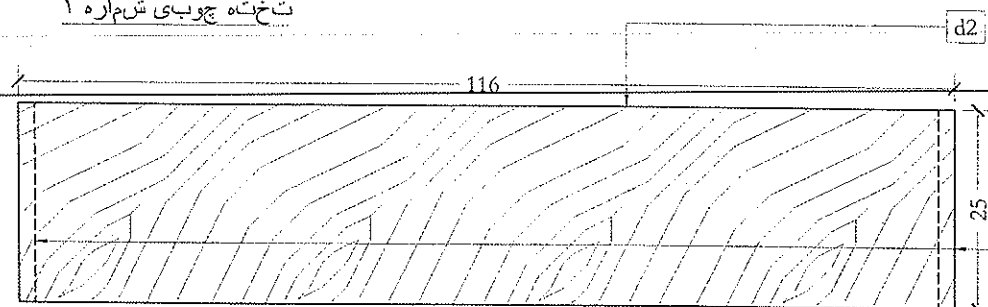
PLANK D1 DETAIL

تخته چوبی شماره ۱



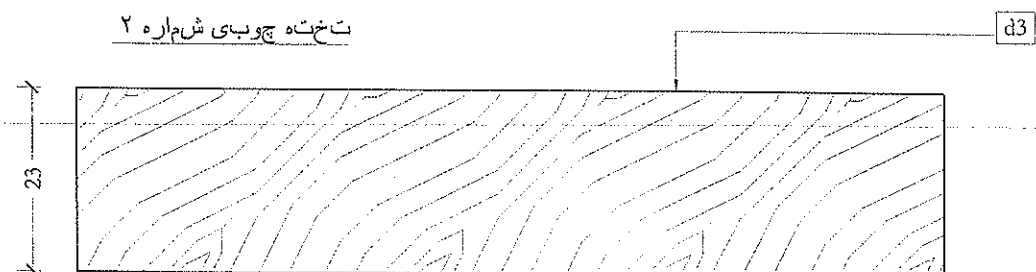
PLANK D4 DETAIL

تخته چوبی شماره ۴



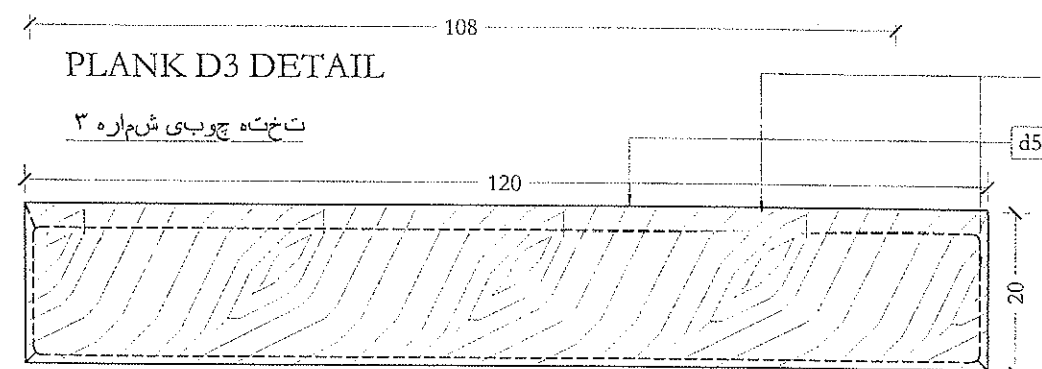
PLANK D2 DETAIL

تخته چوبی شماره ۲



PLANK D3 DETAIL

تخته چوبی شماره ۳

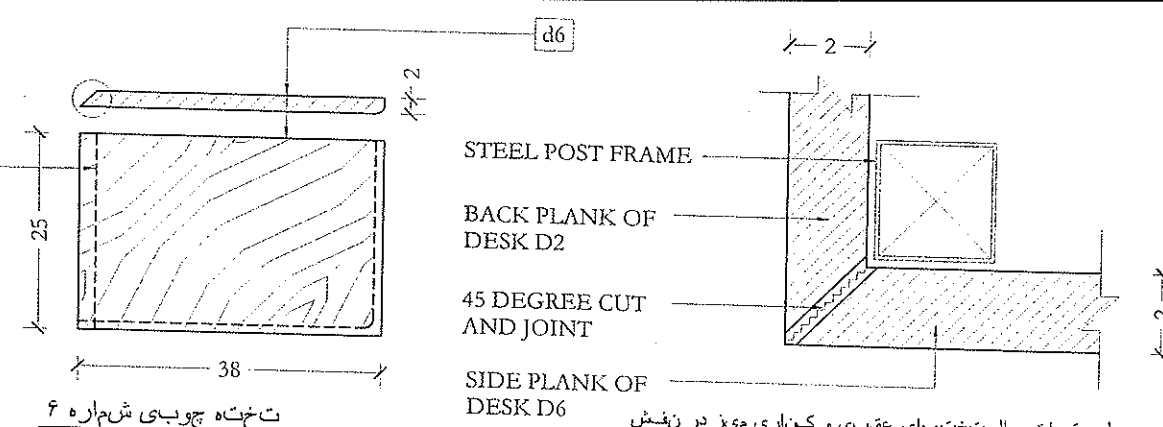


PLANK D5 DETAIL

تخته چوبی شماره ۵

CUT ENDS AS SHOWN
IN 45 DEGREE

قسمت های تخته ها که
نشان داده شده به زاویه
۴۵ درجه قطع شوند



SIDE PLANK D6 DETAIL

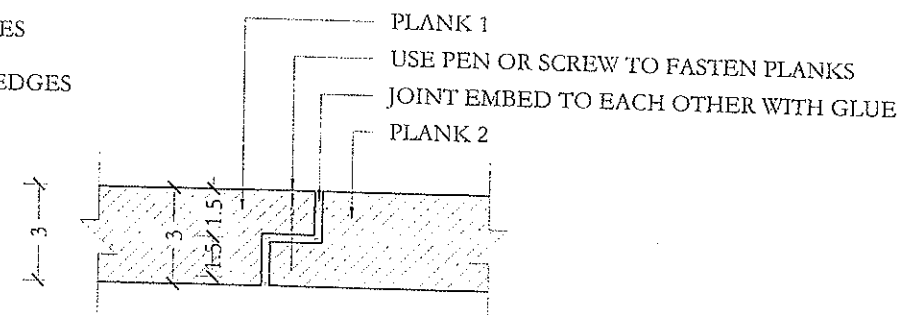
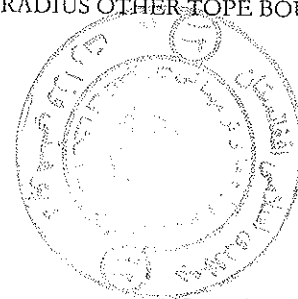
تخته چوبی شماره ۶

SIDE AND BACK
PLANKS JOINT DETAIL

طریقه اتصال تخته های عقبی و کناری میز در نقش

نشانیهای محیط سطح بالای تخته ها باید بشکل منور به شعاع ۳ سانتی متر نسبت مقابل
تخته ها و قسمت های دیگر محیط تخته ها را به شعاع سانتی ۱ متر منور کردند.

ROUND CUT EDGES OF BOARDS TOPE SURFACES
IN 3CM RADIUS THE FRONT EDGES
AND 1CM RADIUS OTHER TOPE BOUNDARIES EDGES



PLANKS JOINT METHOD DETAIL

طریقه اتصال تخته ها



MINISTRY OF EDUCATION
DEPARTMENT OF CONTRACTION



STANDARD SCHOOL DESIGN
IN AFGHANISTAN

ARCHITECT/DESIGN: ARC-MAIWAUD M
CHECKED BY: QAIS SAFI
TECH. APPROVED BY: S. BASOL RAHMAT
APPROVED: Doc/Mog: ENG-AB.MOHAMMAD
SCALE: AS SHOWN (A3)
DATE: 28.1.2014

TYPE: A04
SHEET NO: 4

PROJECT NAME: STANDARD CHAIR & DESK DESIGN FOR SCHOOL
DRAWING TITLE: PLANKS SIZES AND PLANKS JOINT DETAIL